

## Nabídka služeb střediska 125 a.s. MOTORPAL Jihlava a.s.

### Tepelné a chemickotepelné zpracování:

1. Cementování součástí v pecích Monocarb – do max. délky 120 mm
2. Cementování a kalení součástí ve víceúčelových pecích s řízenou atmosférou - do max. délky 380 mm
3. Kalení z pece s řízenou atmosférou do oleje z max. teploty 940°C – do max. délky 380 mm
4. Kalení do solné lázně z pece s řízenou atmosférou z max. teploty 940°C - do max. délky 380 mm
5. Kalení ve vakuové peci z max. teploty 1200°C tlakovým dusíkem s max. přetlakem 4500 mbar – do max. délky 380 mm
6. Nitrocementování v řízené atmosféře - do max. délky 380 mm
7. Karbonitridace v plynové peci do max. hloubky vrstvy 0,015 m
8. Žíhání normalizační – bez ochranné atmosféry do max. délky 600 mm
9. Žíhání normalizační - v ochranné atmosféře do max. délky 380 mm
10. Žíhání na snížení pnutí – bez ochranné atmosféry do max. délky 600 mm
11. Žíhání na snížení pnutí – v ochranné atmosféře do max. délky 380 mm
12. Žíhání na měkko v zábalu – do max. délky 500 mm
13. Žíhání na měkko v ochranné atmosféře – do max. délky 380 mm
14. Mražení dílců do max. teploty – 60 °C – do max. délky 1000 mm

### Povrchové úpravy:

1. Zinkování hromadné v zařízeních ZEUS a NT 5 – pouze drobné dílce a spojovací materiál
2. Zinkování závěsové – do max. délky 300 mm
3. Alkalické černění – do max. rozměrů 600x600x190 mm
4. Fosfátování zinečnatou lázní – do max. délky 510x400 mm
5. Chemická oxidace hliníkových slitin – do max. rozměrů 600x600x600 mm
6. Pískování (otryskávání) zejména pro dílce po tepelném a chemickotepelném zpracování před povrchovými úpravami max. délka 850mm
7. Chemické odrezování i kalených dílců bez vodíkové křehkosti